

六角头螺栓、弹簧垫圈
和平垫圈组合件

Hexagon head bolt, single coil spring
lock washer and plain washer
assemblies

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为M3~M12的六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件。

2 引用标准

GB 5783 六角头螺栓—全螺纹—A和B级

GB 9074.26 组合件用弹簧垫圈

GB 9074.24 组合件用平垫圈

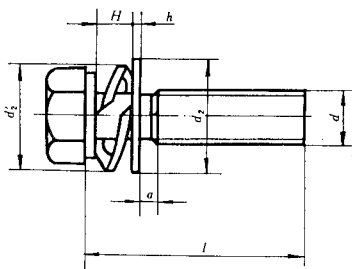
GB 5267 螺纹紧固件电镀层

GB 1237 紧固件的标记方法

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表1所示。



头杆结合处的型式

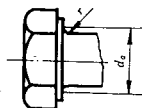


表 1

mm

螺纹规格 d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
a max	1.0	1.4	1.6	2.0	2.5	3.0	3.5
d_s max	2.8	3.8	4.7	5.6	7.5	9.4	11.2
r min	由 工 艺 控 制				0.1	0.1	0.1
h 公称	0.5	0.8	1.0	1.6	1.6	2.0	2.5
H 公称	2.00	2.75	3.25	4.00	5.00	6.25	7.50
d_2 公称	7	9	10	12	16	20	24
d_2' (参考)	5.23	6.78	8.75	10.71	13.64	16.59	19.53
l 公 称							
8							
10							
12							
16	通						
20		用					
25			规				
30				格			
35					范		
40						围	
45							
50							
(55)							
60							
(65)							
70							
80							
90							
100							

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

项 目	螺 栓		垫 圈	
	GB 5783		GB 9074.26	GB 9074.24
表 面 处 理	① 镀锌钝化 GB 5267 ② 氧化			
其他技术要求	垫圈应能自由转动而不脱落			
验 收 及 包 装	GB 90			

注：除 d_{max} 、 d_{min} 和 r_{min} 外，其余按 GB 5783 的规定。

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 $d = M5$ 、公称长度 $l = 20\text{mm}$ 、性能等级为 8.8 级、表面镀锌钝化的六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件的标记：

螺栓组合件 GB 9074.17 M5 × 20

附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。