

十字槽凹穴六角头螺栓
和弹簧垫圈组合件

Cross recessed hexagon bolt with
indentation and single coil spring
lock washer assemblies

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为M 3 ~ M 8的十字槽凹穴六角头螺栓和弹簧垫圈组合件。

2 引用标准

- GB 29.2 十字槽凹穴六角头螺栓
- GB 944.1 螺钉用十字槽
- GB 9074.26 组合件用弹簧垫圈
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。

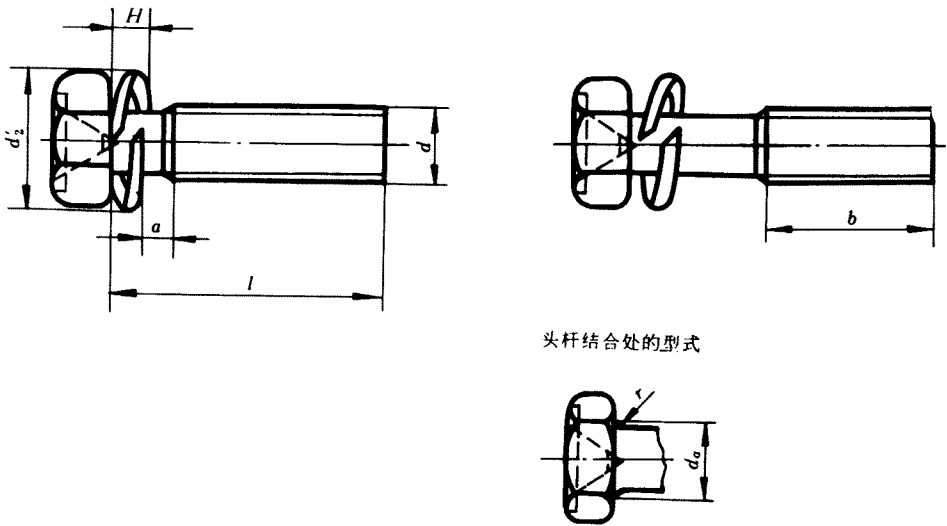


表 1 mm

螺纹规格 d	M 4	M 5	M 6	M 8
$a_{\max}$	1.4	1.6	2.0	2.5
$b_{\min}$	38	38	38	38
$d_a \max$	3.8	4.7	5.6	7.5
$r_{\min}$	由工艺控制			0.1
H 公称	2.75	3.25	4.00	5.00
d'_2 (参考)	6.78	8.75	10.71	13.64
l 公称				
8				
10				
12	通			
(14)	用			
16		规		
20		格		
25			范	
30			围	
35				
40				
45				
50				
(55)				
60				

注：① 尽可能不采用括号内的规格。
② 公称长度在虚线以上的螺栓，制出全螺纹。

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

项 目 \ 标 准	螺 栓	垫 圈
	GB 29.2	GB 9074.26
十 字 槽	H型 GB 944.1	—
表 面 处 理	① 镀锌钝化 GB 5267 ② 氧化	
其他技术要求	垫圈应能自由转动而不脱落	
验 收 及 包 装	GB 90	

注：除 a_{max} 、 d_{max} 和 r_{min} 外，其余按GB 29.2的规定。

5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 $d = M 5$ 、公称长度 $l = 20mm$ 、性能等级为5.8级、表面镀锌钝化的十字槽凹穴六角头螺栓和弹簧垫圈组合件的标记：

螺栓组合件 GB 9074.12 M 5 × 20

附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。