

十字槽凹穴六角头螺栓、  
弹簧垫圈和平垫圈组合件

GB 9074.13-88

Cross recessed hexagon bolt with indentation,  
single coil lock washer and plain washer assemblies

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为M 3 ~ M 8的十字槽凹穴六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件。

2 引用标准

GB 29.2 十字槽凹穴六角头螺栓

GB 944.1 螺钉用十字槽

GB 9074.26 组合件用弹簧垫圈

GB 9074.24 组合件用平垫圈

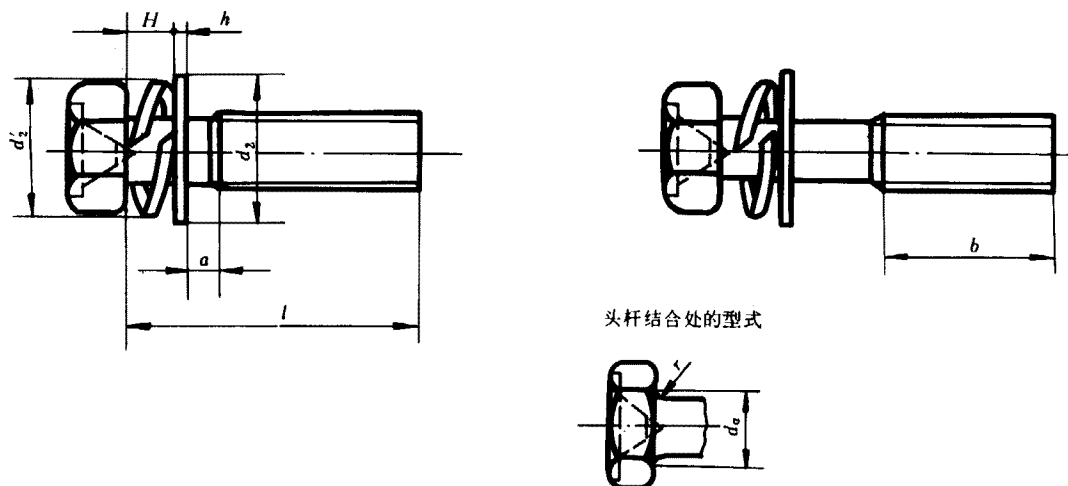
GB 5267 螺纹紧固件电镀层

GB 1237 紧固件的标记方法

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。



| 表 1         |       |      |       | mm    |
|-------------|-------|------|-------|-------|
| 螺纹规格 $d$    | M 4   | M 5  | M 6   | M 8   |
| $a_{\max}$  | 1.4   | 1.6  | 2.0   | 2.5   |
| $b_{\min}$  | 38    | 38   | 38    | 38    |
| $d_{\max}$  | 3.8   | 4.7  | 5.6   | 7.5   |
| $r_{\min}$  | 由工艺控制 |      |       | 0.1   |
| $h$ 公称      | 0.8   | 1.0  | 1.6   | 1.6   |
| $H$ 公称      | 2.75  | 3.25 | 4.00  | 5.00  |
| $d_2$ 公称    | 9     | 10   | 12    | 16    |
| $d'_2$ (参考) | 6.78  | 8.75 | 10.71 | 13.64 |
| $l$<br>公称   |       |      |       |       |
| 8           |       |      |       |       |
| 10          |       |      |       |       |
| 12          | 通     |      |       |       |
| (14)        | 用     |      |       |       |
| 16          |       | 规    |       |       |
| 20          |       | 格    |       |       |
| 25          |       |      | 范     |       |
| 30          |       |      | 围     |       |
| 35          |       |      |       |       |
| 40          |       |      |       |       |
| 45          |       |      |       |       |
| 50          |       |      |       |       |
| (55)        |       |      |       |       |
| 60          |       |      |       |       |

注：① 尽可能不采用括号内的规格。  
② 公称长度在虚线以上的螺栓，制出全螺纹。

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

| <div>项 目</div> <div>标 准</div> | 螺 栓                    | 垫 圈        |            |
|-------------------------------|------------------------|------------|------------|
|                               | GB 29.2                | GB 9074.26 | GB 9074.24 |
| 十 字 槽                         | H 型 GB 944.1           | —          | —          |
| 表 面 处 理                       | ① 镀锌钝化 GB 5267<br>② 氧化 |            |            |
| 其他 技 术 要 求                    | 垫圈应能自由转动而不脱落           |            |            |
| 验 收 及 包 装                     | GB 90                  |            |            |

注：除 $a_{max}$ 、 $d_{amax}$ 和 $r_{min}$ 外，其余按GB 29.2的规定。

5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 $d = M 5$ 、公称长度 $l = 20mm$ 、性能等级为5.8级、表面镀锌钝化的十字槽凹穴六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件的标记：

螺栓组合件 GB 9074.13 M 5 × 20

附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。