

开槽沉头自攻螺钉

Slotted countersunk head tapping screws

UDC 621.882.215
.082.8

GB 5283—85

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为 ST 2.2~ST 9.5 的开槽沉头自攻螺钉。
本标准等效采用国际标准 ISO 1482—1983《开槽沉头自攻螺钉》。
注：商品紧固件品种，应优先选用。

2 引用标准

- GB 5280 自攻螺钉用螺纹
- GB 3098.5 紧固件机械性能 自攻螺钉
- GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 5279 沉头螺钉 头部形状和测量
- GB 5267 螺纹紧固件 电镀层
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装
- GB 1237 紧固件标记方法

3 尺寸

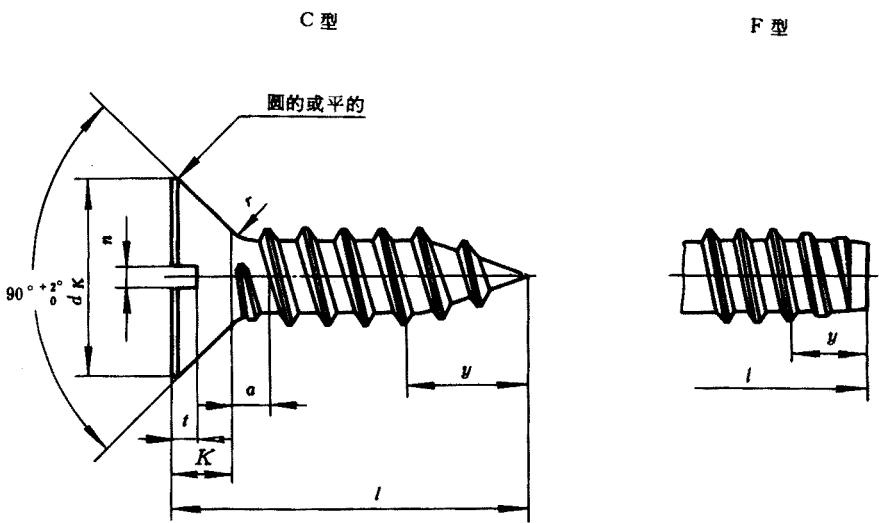


表 1

螺纹规格		ST2.2	ST2.9	ST3.5	ST4.2	ST4.8	ST5.5	ST6.3	ST 8	ST9.5
		0.8	1.1	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8	2.1	2.1
<i>a</i>		0.8	1.1	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8	2.1	2.1
<i>d_k</i>	理论值	4.4	6.3	8.2	9.4	10.4	11.5	12.6	17.3	20
	max	3.8	5.5	7.3	8.4	9.3	10.3	11.3	15.8	18.3
	min	3.5	5.2	6.9	8	8.9	9.9	10.9	15.4	17.8
<i>K</i>		1.1	1.7	2.35	2.6	2.8	3	3.15	4.65	5.25
<i>n</i>	公称	0.5	0.8	1	1.2	1.2	1.6	1.6	2	2.5
	min	0.56	0.86	1.06	1.26	1.26	1.66	1.66	2.06	2.56
	max	0.7	1	1.2	1.51	1.51	1.91	1.91	2.31	2.81
<i>r</i>		0.8	1.2	1.4	1.6	2	2.2	2.4	3.2	4
<i>t</i>	min	0.4	0.6	0.9	1	1.1	1.1	1.2	1.8	2
	max	0.6	0.85	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	2.3	2.6
<i>y</i>	C 型	2	2.6	3.2	3.7	4.3	5	6	7.5	8
	F 型	1.6	2.1	2.5	2.8	3.2	3.6	3.6	4.2	4.2

mm

续表 1

螺纹规格		ST2.2	ST2.9	ST3.5	ST4.2	ST4.8	ST5.5	ST6.3	ST8	ST9.5
mm										
公 称	<i>l</i>									
	C 型			F 型						
	min	max		min	max					
4.5	3.7	5.3		3.7	4.5					
6.5	5.7	7.3		5.7	6.5					
9.5	8.7	10.3		8.7	9.5					
13	12.2	13.8		12.2	13					
16	15.2	16.8		15.2	16					
19	18.2	19.8	商品		19					
22	21.2	22.8			22					
25	24.2	25.8			25	规格				
32	30.7	33.3			32			范围		
38	36.7	39.3			38					
45	43.7	46.3			45					
50	48.7	51.3			50					

注：① P = 螺距。
② d_k 的理论值按 GB 5279 规定。
③ 表中带“—”标记的规格，不予制造。

4 技术条件

表 2

螺 纹		GB 5280
机械性能		GB 3098. 5
公差	产品等级	除第 3 章规定外,其余按 A 级
	标 准	GB 3103. 1
沉头的测量		GB 5279
表面处理		镀锌钝化 GB 5267
验收及包装		GB 90

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例:

螺纹规格 ST 3. 5、公称长度 $l=16\text{mm}$ 、表面镀锌钝化的 C 型开槽沉头自攻螺钉的标记:
自攻螺钉 GB 5283 ST3. 5 $\times$ 16

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出,由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。