

自攻螺钉用螺纹

GB 5280—85
ISO 1478—1983

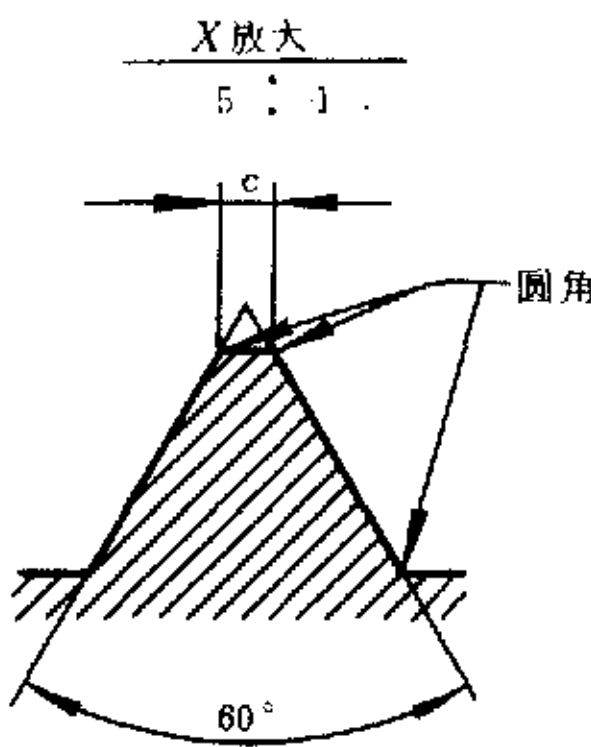
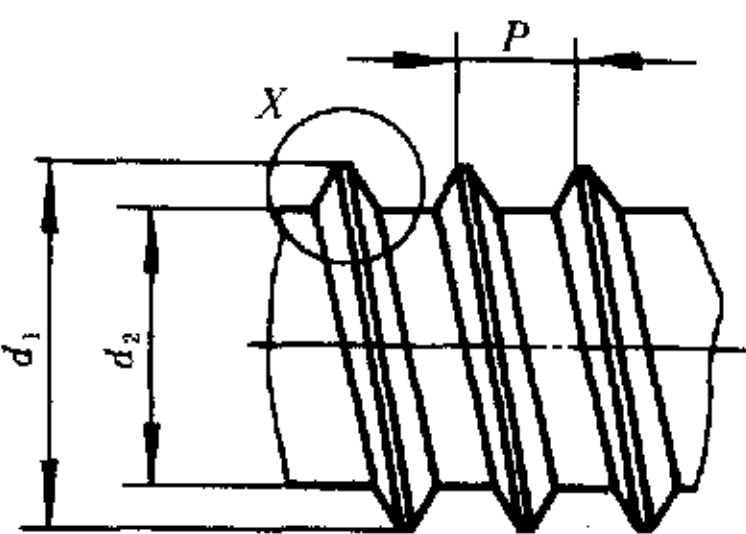
Tapping screws thread

代替 GB 922—76
第2条

本标准规定了螺纹规格为ST1.5~ST9.5的自攻螺钉（金属薄板用螺钉）的螺纹及螺钉末端。
本标准等同采用国际标准ISO 1478—1983《自攻螺钉用螺纹》。

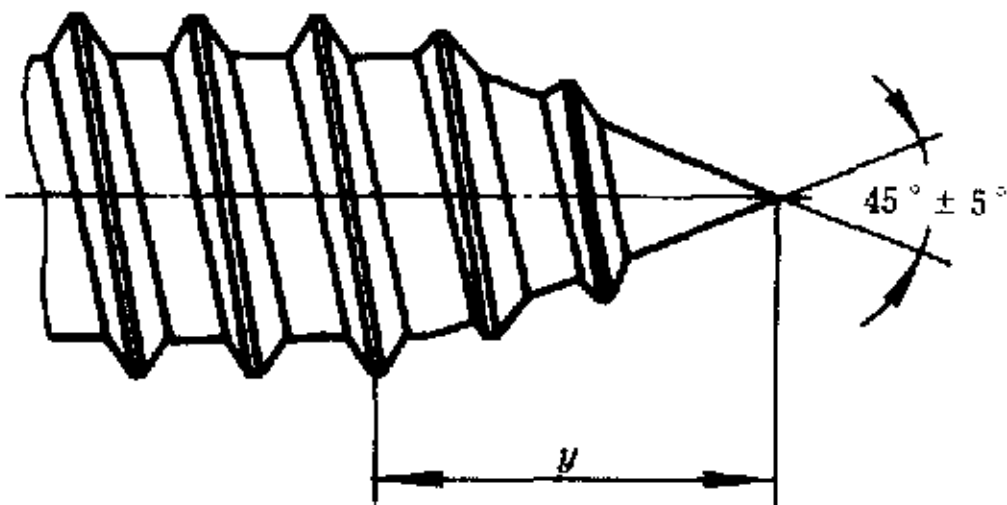
1 尺寸

螺纹 (ST)

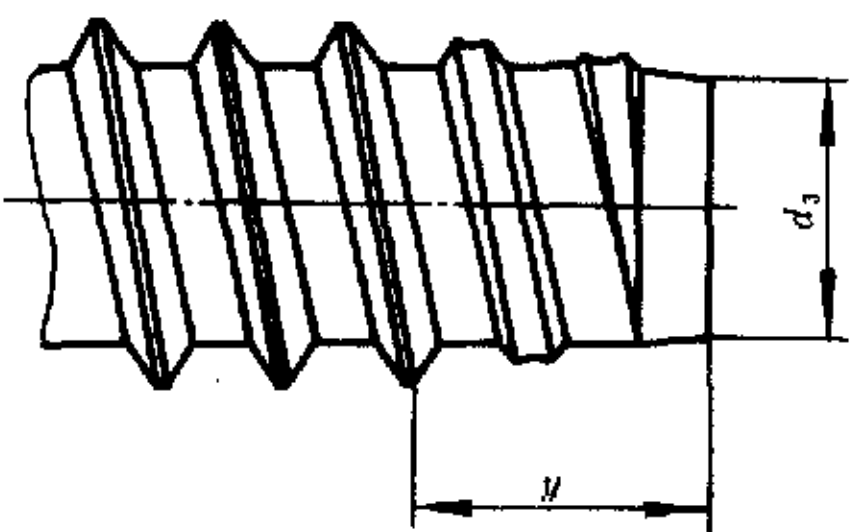


螺钉末端

C型—锥端*



F型—平端



* 末端的顶点，可以由辗制螺纹自然形成的或倒圆或截锥形的。

mm															
螺纹规格		ST 1.5	ST 1.9	ST 2.2	ST 2.6	ST 2.9	ST 3.3	ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3	ST 8	ST 9.5
P ≈		0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8	2.1	2.1
d ₁	max	1.52	1.90	2.24	2.57	2.9	3.3	3.53	3.91	4.22	4.8	5.46	6.25	8	9.65
	min	1.38	1.76	2.1	2.43	2.76	3.12	3.35	3.73	4.04	4.62	5.28	6.03	7.78	9.43
d ₂	max	0.91	1.24	1.63	1.90	2.18	2.39	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17	4.88	6.20	7.85
	min	0.84	1.17	1.52	1.80	2.08	2.29	2.51	2.77	2.95	3.43	3.99	4.70	5.99	7.59
d ₃	max	0.79	1.12	1.47	1.73	2.01	2.21	2.41	2.67	2.84	3.30	3.86	4.55	5.84	7.44
	min	0.69	1.02	1.37	1.60	1.88	2.08	2.26	2.51	2.69	3.12	3.68	4.34	5.64	7.24
c	max	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
y 参考	C 型	1.4	1.6	2	2.3	2.6	3	3.2	3.5	3.7	4.3	5	6	7.5	8
	F 型	1.1	1.2	1.6	1.8	2.1	2.5	2.5	2.7	2.8	3.2	3.6	3.6	4.2	4.2
号码 No.		0	1	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	20

注：① y 系不完整螺纹的长度。
“号码” 供参考。

2 标记

螺纹规格ST3.5的自攻螺钉用螺纹的标记示例：
自攻螺纹 GB 5280-85-ST3.5

附加说明：
本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。
本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。