

# 内六角花形沉头螺钉

GB 2673—86

Hexagon lobular socket countersunk head screws

代替 GB 2673—81

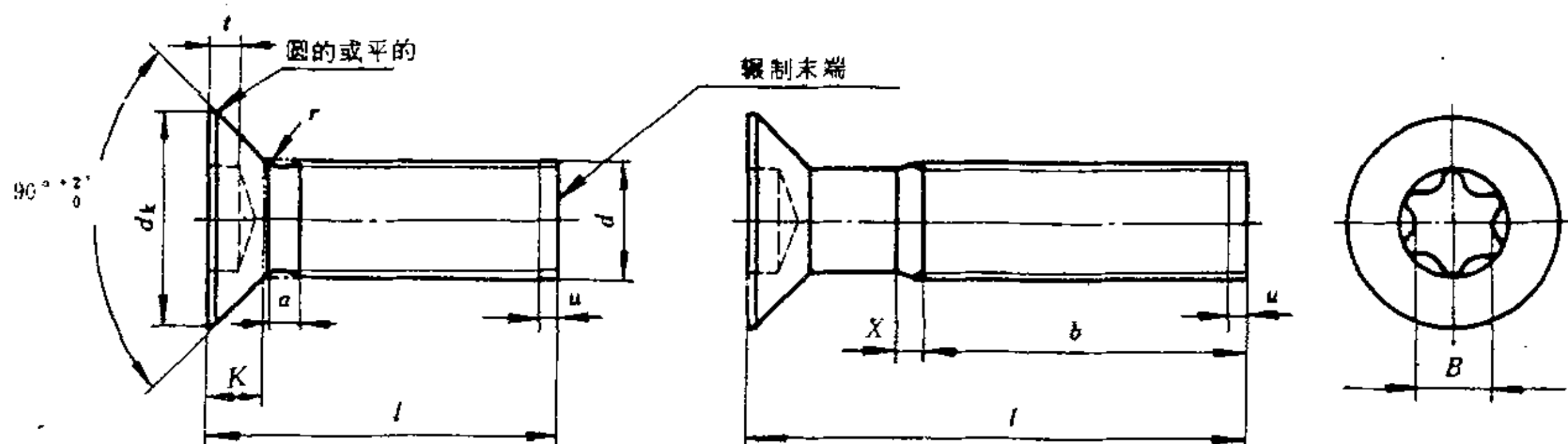
## 1 引言

本标准规定了螺纹规格为M 6 ~ M20的内六角花形沉头螺钉。

## 2 引用标准

GB 196—81 《普通螺纹 基本尺寸 (直径1~600 mm)》;  
 GB 197—81 《普通螺纹 公差与配合 (直径1~355 mm)》;  
 GB 2—85 《紧固件 外螺纹零件的末端》;  
 GB 5279—85 《沉头螺钉—头部形状和测量》;  
 GB 3098.1—82 《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》;  
 GB 3103.1—82 《紧固件公差—螺栓、螺钉和螺母》;  
 GB 5267—85 《螺纹紧固件电镀层》;  
 GB 5779.1—86 《紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—一般要求》;  
 GB 6188—86 《螺钉用六角花形—T型》;  
 GB 90—85 《紧固件验收检查、标志与包装》。

## 3 尺寸



无螺纹部分杆径约等于中径或等于螺纹大径;  
 末端按GB 2—85规定。

| mm          |         |      |      |      |      |      |       |      |      |
|-------------|---------|------|------|------|------|------|-------|------|------|
| 螺 纹 规 格 $d$ |         |      | M 6  | M 8  | M10  | M12  | (M14) | M16  | M20  |
| $p$         |         |      | 1    | 1.25 | 1.5  | 1.75 | 2     | 2    | 2.5  |
| $a$ max     |         |      | 2    | 2.5  | 3    | 3.5  | 4     | 4    | 5    |
| $b$ min     |         |      | 38   | 38   | 38   | 48   | 48    | 48   | 48   |
| $d_k$       | 理论值 max |      | 12.6 | 17.3 | 20   | 24   | 28    | 32   | 40   |
|             | 实际值     | max  | 11.3 | 15.8 | 18.3 | 22   | 25.5  | 29   | 36   |
|             |         | min  | 10.9 | 15.4 | 17.8 | 21.5 | 25    | 28.5 | 35.4 |
| $K$ max     |         |      | 3.3  | 4.65 | 5    | 6    | 7     | 8    | 1.0  |
| $r$ max     |         |      | 1.5  | 2    | 2.5  | 2.5  | 2.5   | 3    | 3    |
| 六角花形        | 代号      |      | T 30 | T 40 | T 50 | T 55 | T 55  | T 60 | T 80 |
|             | $t$     | max  | 1.8  | 2.5  | 2.7  | 3.5  | 3.7   | 4.1  | 6    |
|             |         | min  | 1.4  | 2.1  | 2.3  | 3.02 | 3.22  | 3.62 | 5.42 |
|             | $B$ max |      | 4.15 | 5    | 6.62 | 8.2  | 8.2   | 9.8  | 13   |
| $x$ max     |         |      | 2.5  | 3.2  | 3.8  | 4.3  | 5     | 5    | 6.3  |
| $l$         |         |      |      |      |      |      |       |      |      |
| 公 称         | min     | max  |      |      |      |      |       |      |      |
| 8           | 7.7     | 8.3  |      |      |      |      |       |      |      |
| 10          | 9.7     | 10.3 |      |      |      |      |       |      |      |
| 12          | 11.6    | 12.4 | 商    |      |      |      |       |      |      |
| (14)        | 13.6    | 14.4 |      |      |      |      |       |      |      |
| 16          | 15.6    | 16.4 |      | 品    |      |      |       |      |      |
| 20          | 19.6    | 20.4 |      |      |      |      |       |      |      |
| 25          | 24.6    | 25.4 |      |      | 规    |      |       |      |      |
| 30          | 29.6    | 30.4 |      |      |      |      |       |      |      |
| 35          | 34.5    | 35.5 |      |      |      | 格    |       |      |      |
| 40          | 39.5    | 40.5 |      |      |      |      |       |      |      |
| 45          | 44.5    | 45.5 |      |      |      |      | 范     |      |      |
| 50          | 49.5    | 50.5 |      |      |      |      |       |      |      |
| (55)        | 54.4    | 55.6 |      |      |      |      |       | 围    |      |
| 60          | 59.4    | 60.6 |      |      |      |      |       |      |      |
| 70          | 69.4    | 70.6 |      |      |      |      |       |      |      |
| 80          | 79.4    | 80.6 |      |      |      |      |       |      |      |

注：① 尽可能不采用括号内的规格。

②  $p$ —螺距。

③  $d_k$  的理论值按 GB 5279—85 规定。

④ 公称长度在虚线以上的螺钉，制出全螺纹  $[b = l - (k + a)]$ 。

4 技术条件

| 材 料   |      | 钢                            |
|-------|------|------------------------------|
| 螺 纹   | 公差   | 6 g                          |
|       | 标准   | GB 196—81、GB 197—81          |
| 机械性能  | 等级   | 4.8                          |
|       | 标准   | GB 3098.1—82                 |
| 公差    | 产品等级 | A                            |
|       | 标准   | GB 3103.1—82                 |
| 表面处理  |      | ① 不经处理；<br>② 镀锌钝化 GB 5267—85 |
| 表面缺陷  |      | GB 5779.1—86                 |
| 验收及包装 |      | GB 90—85                     |

注：允许的最大硬度为HV255。

5 标记

螺纹规格 $d = M6$ 、公称长度 $l = 20\text{ mm}$ 、性能等级为4.8级、不经表面处理的内六角花形沉头螺钉的标记示例：

螺钉 GB 2673—86-M 6 × 20

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责，上海市标准件技术研究所、上海标准件四厂、上海标准件五厂参加起草。