

无头铆钉

GB 1016—86

Headless rivets

代替 GB 1016—76

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 1.4 \sim 10\text{mm}$ 的无头铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

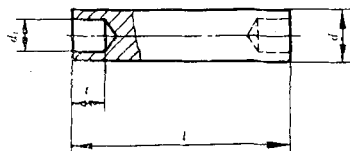


表 1

mm

	公称	1.4	2	2.5	3	4	5	6	8	10
d	max	1.4	2	2.5	3	4	5	6	8	10
	min	1.34	1.94	2.44	2.94	3.92	4.92	5.92	7.9	9.9
d_1	max	0.77	1.32	1.72	1.92	2.92	3.76	4.66	6.16	7.2
	min	0.65	1.14	1.54	1.74	2.74	3.52	4.42	5.92	6.9
t	max	1.74	1.74	2.24	2.74	3.24	4.29	5.29	6.29	7.35
	min	1.26	1.26	1.76	2.26	2.76	3.71	4.71	5.71	6.65

表 2

mm

l			d								
公称	min	max	1.4	2	2.5	3	4	5	6	8	10
6	5.76	6.24									
8	7.71	8.29									
10	9.71	10.29									
12	11.65	12.35									
14	13.65	14.35									
16	15.65	16.35			通						
18	17.65	18.35									
20	19.58	20.42				用					
22	21.58	22.42									
24	23.58	24.42					规				
26	25.58	26.42									
28	27.58	28.42						格			
30	29.58	30.42									
32	31.5	32.5							范		
35	34.5	35.5									
38	37.5	38.5								围	
40	39.5	40.5									
42	41.5	42.5									
45	44.5	45.5									
48	47.5	48.5									
50	49.5	50.5									
52	51.4	52.6									
55	54.4	55.6									
58	57.4	58.6									
60	59.4	60.6									

4 技术条件按 GB 116—86 规定

5 标记

公称直径 $d = 5\text{ mm}$ 、公称长度 $l = 30\text{ mm}$ 、材料为 ML 2，不经表面处理的无头铆钉的标记示例：

铆钉 GB 1016—86—5×30

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。