

## 120° 半 沉 头 铆 钉

GB 1012—86

120 degree oval countersunk rivets

代替 GB 1012—76

## 1 引言

本标准规定了公称直径  $d = 3 \sim 6$  mm 的 120° 半沉头铆钉。

## 2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

## 3 尺寸

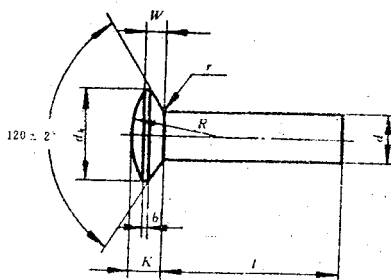


表 1

mm

| $d$     | 公 称 | 3    | (3.5) | 4    | 5    | 6     |
|---------|-----|------|-------|------|------|-------|
|         | max | 3.06 | 3.58  | 4.08 | 5.08 | 6.08  |
|         | min | 2.94 | 3.42  | 3.92 | 4.92 | 5.92  |
| $d_k$   | max | 6.28 | 7.04  | 7.98 | 9.68 | 11.72 |
|         | min | 5.92 | 6.72  | 7.62 | 9.32 | 11.28 |
| $K$     |     | 1.8  | 1.9   | 2    | 2.2  | 2.5   |
| $W$     |     | 1    | 1.1   | 1.2  | 1.4  | 1.7   |
| $r$ max |     | 0.1  | 0.3   | 0.3  | 0.3  | 0.3   |
| $b$ max |     | 0.2  | 0.4   | 0.4  | 0.4  | 0.4   |
| $R$     |     | 6.5  | 7.5   | 11   | 15.7 | 19    |

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

| l  |       |       | d |       |    |    |   |
|----|-------|-------|---|-------|----|----|---|
| 公称 | min   | max   | 3 | (3.5) | 4  | 5  | 6 |
| 5  | 4.76  | 5.24  |   |       |    |    |   |
| 6  | 5.76  | 6.24  |   |       |    |    |   |
| 7  | 6.71  | 7.29  |   |       |    |    |   |
| 8  | 7.71  | 8.29  |   |       |    |    |   |
| 9  | 8.71  | 9.29  |   |       |    |    |   |
| 10 | 9.71  | 10.29 |   |       |    |    |   |
| 11 | 10.65 | 11.35 |   |       |    |    |   |
| 12 | 11.65 | 12.35 |   |       |    |    |   |
| 13 | 12.65 | 13.35 |   | 通用    |    |    |   |
| 14 | 13.65 | 14.35 |   |       |    |    |   |
| 15 | 14.65 | 15.35 |   |       | 规格 |    |   |
| 16 | 15.65 | 16.35 |   |       |    |    |   |
| 17 | 16.55 | 17.35 |   |       |    | 范围 |   |
| 18 | 17.65 | 18.35 |   |       |    |    |   |
| 19 | 18.58 | 19.42 |   |       |    |    |   |
| 20 | 19.58 | 20.42 |   |       |    |    |   |
| 22 | 21.58 | 22.42 |   |       |    |    |   |
| 24 | 23.58 | 24.42 |   |       |    |    |   |
| 26 | 25.58 | 26.42 |   |       |    |    |   |
| 28 | 27.58 | 28.42 |   |       |    |    |   |
| 30 | 29.58 | 30.42 |   |       |    |    |   |
| 32 | 31.5  | 32.5  |   |       |    |    |   |
| 34 | 33.5  | 34.5  |   |       |    |    |   |
| 36 | 35.5  | 36.5  |   |       |    |    |   |
| 38 | 37.5  | 38.5  |   |       |    |    |   |
| 40 | 39.5  | 40.5  |   |       |    |    |   |

注：尽可能不采用括号内的规格。

#### 4 技术条件按 GB 116—86 规定

#### 5 标记

公称直径为  $d = 6 \text{ mm}$ 、公称长度  $l = 30 \text{ mm}$ 、材料为 ML 2、不经表面处理的  $120^\circ$  半沉头铆钉的标记示例：

铆钉 GB 1012—86—6 × 30

---

#### 附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。