

120° 半 沉 头 铆 钉

GB 1012—86

120 degree oval countersunk rivets

代替 GB 1012—76

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 3 \sim 6$ mm 的 120° 半沉头铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

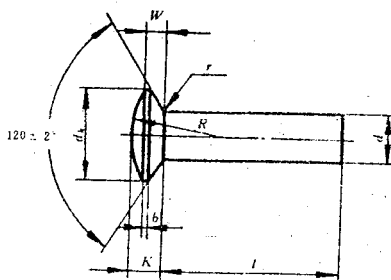


表 1

mm

d	公 称	3	(3.5)	4	5	6
	max	3.06	3.58	4.08	5.08	6.08
	min	2.94	3.42	3.92	4.92	5.92
d_k	max	6.28	7.04	7.98	9.68	11.72
	min	5.92	6.72	7.62	9.32	11.28
K		1.8	1.9	2	2.2	2.5
W		1	1.1	1.2	1.4	1.7
r		max	0.1	0.3	0.3	0.3
b		max	0.2	0.4	0.4	0.4
R			6.5	7.5	11	15.7
				19		

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

l			d				
公称	min	max	3	(3.5)	4	5	6
5	4.76	5.24					
6	5.76	6.24					
7	6.71	7.29					
8	7.71	8.29					
9	8.71	9.29					
10	9.71	10.29					
11	10.65	11.35					
12	11.65	12.35					
13	12.65	13.35		通用			
14	13.65	14.35					
15	14.65	15.35			规格		
16	15.65	16.35					
17	16.55	17.35				范围	
18	17.65	18.35					
19	18.58	19.42					
20	19.58	20.42					
22	21.58	22.42					
24	23.58	24.42					
26	25.58	26.42					
28	27.58	28.42					
30	29.58	30.42					
32	31.5	32.5					
34	33.5	34.5					
36	35.5	36.5					
38	37.5	38.5					
40	39.5	40.5					

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件按 GB 116—86 规定

5 标记

公称直径为 $d = 6 \text{ mm}$ 、公称长度 $l = 30 \text{ mm}$ 、材料为 ML 2、不经表面处理的 120° 半沉头铆钉的标记示例：

铆钉 GB 1012—86—6 × 30

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。