

大扁圆头铆钉

GB 1011-86

Trass head rivets

代替 GB 1011-76

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 2 \sim 8$ mm 的大扁圆头铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

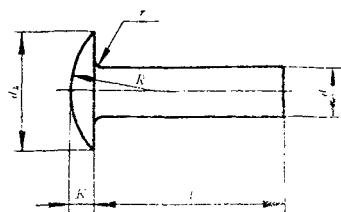


表 1

mm

	公称	d	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8
d_1	max	2.00	2.56	3.06	3.58	4.08	5.08	6.08	8.11
	min	1.90	2.44	2.94	3.42	3.92	4.92	5.92	7.94
d_2	max	3.01	6.40	7.40	8.70	9.80	12.15	14.80	19.02
	min	2.90	6.30	7.30	8.60	9.70	12.05	14.70	18.90
K	max	1.0	1.1	1.2	1.3	2.1	2.3	2.5	3.11
	min	0.8	1.0	1.2	1.3	1.7	2.2	2.4	3.00
l	公	3.0	4.7	5.1	6.2	7.6	9.1	10.5	13.5
r	max	0.1	0.1	0.1	0.2	0.3	0.3	0.3	0.25

注：尽可能不采用括号内的规格

表 2

mm

公称	<i>l</i>		<i>d</i>							
	min	max	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8
3.5	3.26	3.74								
4	3.76	4.24								
5	4.76	5.24								
6	5.76	6.24								
7	6.71	7.29								
8	7.71	8.29								
9	8.71	9.29								
10	9.71	10.29		通						
11	10.65	11.35			用					
12	11.65	12.35								
13	12.65	13.35				规				
14	13.65	14.35								
15	14.65	15.35					落			
16	15.65	16.35								
17	16.65	17.35								
18	17.65	18.35						范		
19	18.58	19.42								
20	19.58	20.42								
22	21.58	22.42								
24	23.58	24.42								
26	25.52	26.42								
28	27.52	28.42								
30	29.58	30.42								
32	31.5	32.5								
34	33.5	34.5								
36	35.5	36.5								
38	37.5	38.5								
40	39.5	40.5								
42	41.5	42.5								
44	43.5	44.5								
46	45.5	46.5								
48	47.5	48.5								
50	49.5	50.5								

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件按 GB 116—86 规定

5 标记

公称直径 $d = 6 \text{ mm}$ 、公称长度 $l = 30 \text{ mm}$ 、材料为 ML 2、不经表面处理的大扁圆头铆钉的标记示例：

铆钉 GB 1011—86—6×30

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。