

空心铆钉

GB 876—86

Tubular rivets

代替 GB 876—77

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 1.4 \sim 6$ mm的空心铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

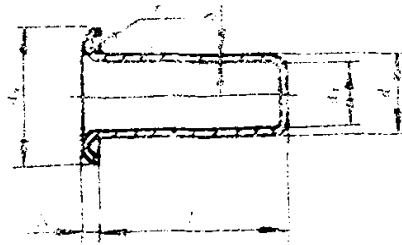


表 1

mm

公称	1.4	1.6	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6
π max	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
π min	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
π max	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
π min	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
π max	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
π min	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
π min	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
π max	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
π min	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03

注：尽可能不采用符号内的规格。

表 2

mm

<i>l</i>			<i>d</i>								
公称	min	max	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6
1.5	1.3	1.7									
2	1.8	2.2									
2.5	2.3	2.7									
3	2.8	3.2			品						
3.5	3.26	3.74				品					
4	3.76	4.24					规				
5	4.76	5.24						格			
6	5.76	6.24							范		
7	6.71	7.29								出	
8	7.71	8.29									
9	8.71	9.29									
10	9.71	10.29									
11	10.65	11.35									
12	11.65	12.35									
13	12.65	13.35									
14	13.65	14.35									
15	14.65	15.35									

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件按 GB 116—86 规定

5 标记

公称直径 $d = 3$ mm、公称长度 $l = 10$ mm、材料为 H62、不经表面处理的空心铆钉的标记示例：
 铆钉 GB 876—86—3×10

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。