

扁 平 头 铆 钉

GB 872—86

Thin head rivets

代替 GB 872—76

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 1.2 \sim 19\text{mm}$ 的扁平头铆钉。

2 引用标准

GB 116—86铆钉技术条件。

3 尺寸

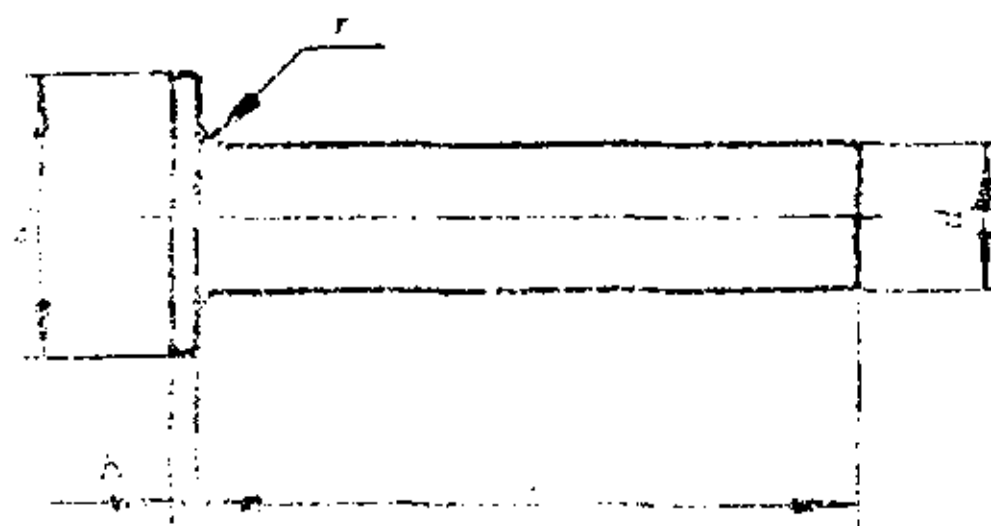


表 1

mm

	公称	1.2	1.6	(1.7)	2	2.5	3	(3.5)	4		6	8	10
d	max	1.25	1.35	1.55	1.65	1.55	1.75	1.75	1.95	2.05	4.05	5.1	6.1
	min	1.11	1.34	1.51	1.51	2.11	2.01	3.12	3.02	3.55	7.02	7.5	8.9
d_1	max	2.1	2.7	2.2	3.71	1.71	5.11	6.79	7.79	1.79	11.85	15.85	18.12
	min	2	2.5	2.2	3.71	1.71	5.25	6.11	7.11	6.21	11.15	15.15	18.05
k	max	0.58	0.52	0.72	1.68	0.68	0.72	0.82	1.13	1.13	1.33	1.33	1.63
	min	0.42	0.41	0.42	0.52	0.52	0.72	0.72	0.87	0.87	1.07	1.07	1.37
r	max	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

l			d											
公称	min	max	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10
1.5	1.3	1.7												
2	1.8	2.2												
2.5	2.3	2.7												
3	2.8	3.2												
3.5	3.26	3.74												
4	3.76	4.24												
5	4.76	5.24												
6	5.76	6.24												
7	6.71	7.29					商							
8	7.71	8.29												
9	8.71	9.29						品						
10	9.71	10.29												
11	10.65	11.35							规					
12	11.65	12.35												
13	12.65	13.35								格				
14	13.65	14.35												
15	14.65	15.35									范			
16	15.65	16.35												
17	16.65	17.35												
18	17.65	18.35										围		
19	18.58	19.42												
20	19.58	20.42												
22	21.58	22.42												
24	23.58	24.42												
26	25.58	26.42												
28	27.58	28.42												
30	29.58	30.42												
32	31.5	32.5												
34	33.5	34.5												
36	35.5	36.5												
38	37.5	38.5												
40	39.5	40.5												
42	41.5	42.5												
44	43.5	44.5												
46	45.5	46.5												
48	47.5	48.5												
50	49.5	50.5												

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件按 GB 116 — 86 规定

5 标记

公称直径 $d = 6 \text{ mm}$ 、公称长度 $l = 30 \text{ mm}$ 、材料为 ML 2、不经表面处理的扁平头铆钉的标记示例:

铆钉 GB 872 — 86 — 6 × 30

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出,由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草,沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。