

开槽盘头不脱出螺钉

GB 837—88

Slotted pan head screws with
waisted shank

代替 GB 837—76

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为M3~M10的开槽盘头不脱出螺钉。

2 引用标准

GB 196 普通螺纹 基本尺寸

GB 197 普通螺纹 公差与配合

GB 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺母

GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母

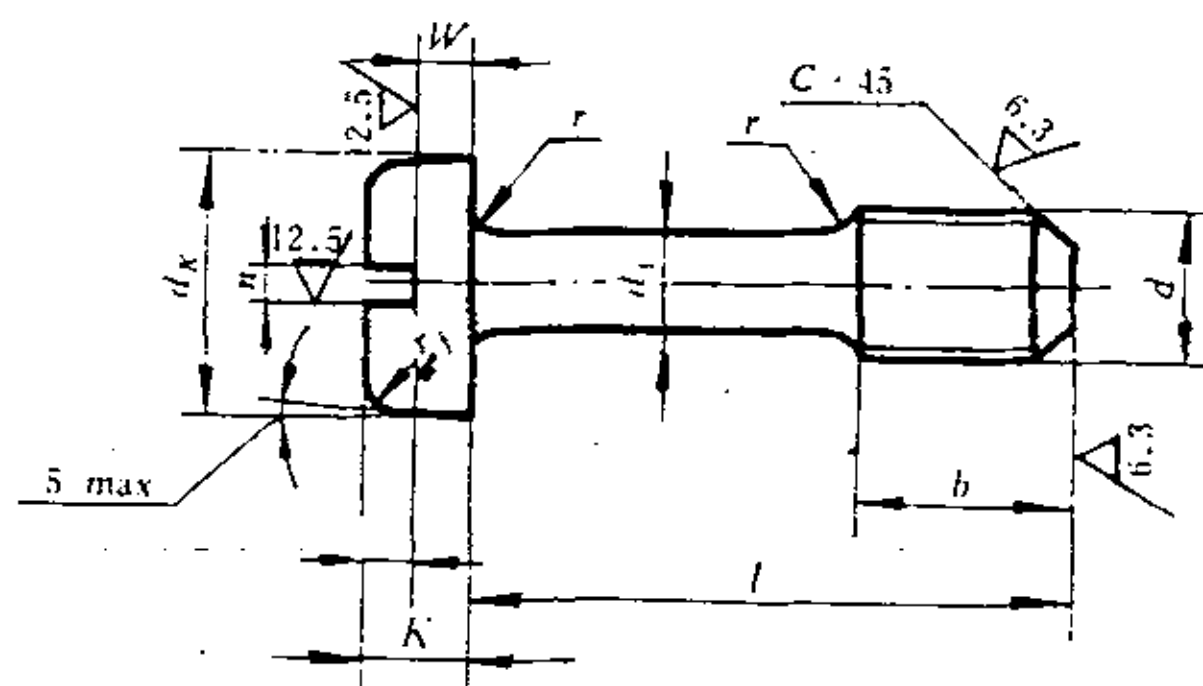
GB 5267 螺纹紧固件电镀层

GB 1237 紧固件的标记方法

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。



其余 3.2 ✓

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

材 料		钢	不 锈 钢
螺 纹	公 差	6 g	
	标 准	GB 196, GB 197	
机械性能	等 级	4.8	A 1 - 50, C 4 - 50
	标 准	GB 3098.1	GB 3098.8
公 差	产品等级	除第 3 章规定外, 其余按 A 级	
	标 准	GB 3103.1	
表 面 处 理		① 不经处理 ② 镀锌钝化 GB 5267	不经处理
验 收 及 包 装		GB 90	

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例:

螺纹规格 $d = M 5$ 、公称长度 $l = 16 \text{ mm}$ 、性能等级为 4.8 级、不经表面处理的开槽盘头不脱出螺钉的标记:

螺钉 GB 837 M 5 × 16

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。