

开槽盘头定位螺钉

GB 828-88

Slotted pan head set screws
with dog point

代替 GB 828-76

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为M1.6~M10的开槽盘头定位螺钉。

2 引用标准

GB 196 普通螺纹 基本尺寸

GB 197 普通螺纹 公差与配合

GB 3098.3 紧固件机械性能 紧定螺钉

GB 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺母

GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母

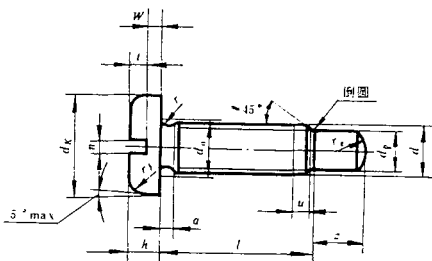
GB 5267 螺纹紧固件电镀层

GB 1237 紧固件的标记方法

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表1、表2所示。



u (不完整螺纹的长度) $< 2P$; P ——螺距。

表 1

mm

螺 纹 规 格 d		M1.6	M 2	M2.5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M10
a	max	0.7	0.8	0.9	1.0	1.4	1.6	2.0	2.5	3.0
d_K	max	3.2	4.0	5.0	5.6	8.0	9.5	12.0	16.0	20.0
	min	2.9	3.7	4.7	5.3	7.64	9.14	11.57	15.57	19.48
d_s	max	2.1	2.6	3.1	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2
K	max	1.0	1.3	1.5	1.8	2.4	3.0	3.6	4.8	6.0
	min	0.85	1.1	1.3	1.6	2.2	2.8	3.3	4.5	5.7
n	公称	0.4	0.5	0.6	0.8	1.2	1.2	1.6	2	2.5
	min	0.46	0.56	0.66	0.86	1.26	1.26	1.66	2.06	2.56
	max	0.6	0.7	0.8	1	1.51	1.51	1.91	2.31	2.81
d_p	max	0.8	1	1.5	2	2.5	3.5	4	5.5	7
	min	0.55	0.75	1.25	1.75	2.25	3.2	3.7	5.2	6.64
t	min	0.35	0.5	0.6	0.7	1.0	1.2	1.4	1.9	2.4
W	min	0.3	0.4	0.5	0.7	1.0	1.2	1.4	1.9	2.4
r_t	参考	0.5	0.6	0.8	0.9	1.2	1.5	1.8	2.4	3.0
r	min	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4
r_e	≈	1.12	1.4	2.1	2.8	3.5	4.9	5.6	7.7	9.8
l 公称										
1.5										
2										
2.5			通							
3				用						
4					规					
5						格				
6							范			
8								图		
10										
12										
16										
20										

续表 1

mm

螺 纹 规 格 d		M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
z										
公称 (min)	max									
1	1.25									
1.2	1.45									
1.5	1.75			通						
2	2.25				用					
2.5	2.75					规				
3	3.25						格			
4	4.30							范		
5	5.30								围	
6	6.30									
8	8.36									
10	10.36									

表 2

mm

f 公称 z 公称	基本尺寸	> 1 ~ 3	> 3 ~ 6	> 6 ~ 10	> 10 ~ 18	> 18 ~ 30
	极限偏差	± 0.20	± 0.24	± 0.29	± 0.35	± 0.42

4 技术条件

技术条件如表 3 所示。

表 3

材 料		钢	不 锈 钢
螺 纹	公 差	6 g	
	标 准	GB 196、GB 197	
机械性能	等 级	14H、33H	A1 - 50、C4 - 50
	标 准	GB 3098.3	GB 3098.6
公 差	产品等级	除第 3 章规定外，其余按 A 级	
	标 准	GB 3103.1	
表 面 处 理		① 不经处理 ② 镀锌钝化 GB 5267	不 经 处 理
验 收 及 包 装		GB 90	

5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 $d = M6$ 、公称长度 $l = 6\text{ mm}$ 、长度 $z = 4\text{ mm}$ 、性能等级为14H级、不经表面处理的开槽盘头定位螺钉的标记：

螺钉 GB 828 M6 × 6 × 4

附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。