

标 牌 铆 钉

GB 827—86

Rivets for name plate

代替 GB 827—76

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 1.6 \sim 5$ mm 的标牌铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

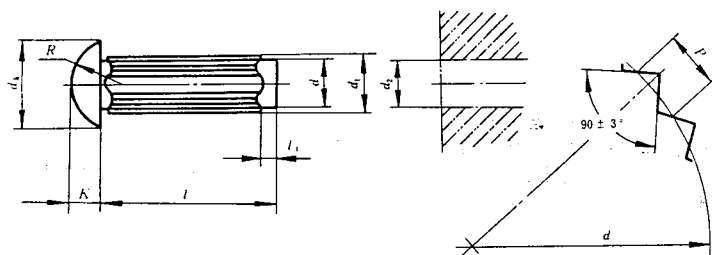


表 1

mm

d	公称	(1.6)	2	2.5	3	4	5
d_x	max	3.2	3.74	4.84	5.54	7.39	9.09
	min	2.8	3.26	4.36	5.06	6.81	8.51
K	max	1.2	1.4	1.8	2.0	2.6	3.2
	min	0.8	1.0	1.4	1.6	2.2	2.8
d_1	min	1.75	2.15	2.65	3.15	4.15	5.15
P	~	0.72	0.70	0.72	0.72	0.84	0.92
l_1		1	1	1	1	1.5	1.5
R	~	1.6	1.9	2.5	2.9	3.8	4.7
d_2 (推荐)	max	1.56	1.96	2.46	2.96	3.96	4.96
	min	1.5	1.9	2.4	2.9	3.9	4.9

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

<i>l</i>			<i>d</i>					
公称	min	max	(1.6)	2	2.5	3	4	5
3	2.8	3.2		商品				
4	3.76	4.24						
5	4.76	5.24			规格			
6	5.76	6.24						
8	7.71	8.29				范围		
10	9.71	10.29						
12	11.65	12.35						
15	14.65	15.35						
18	17.65	18.35						
20	19.58	20.42						

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件按GB 116—86规定

5 标记

公称直径 $d = 3$ mm、公称长度 $l = 10$ mm、材料为ML 2、不经表面处理的标牌铆钉的标记示例：
铆钉 GB 827—86—3 × 10

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳铆钉厂参加起草。