

小方头螺栓 B 级

GB 35—88

Square head bolts with small head
— Product grade B

代替 GB 35—76

1 主题内容

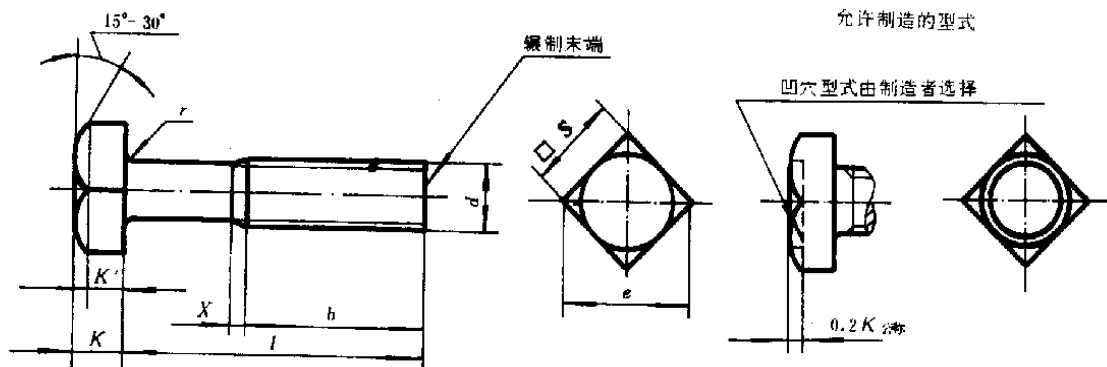
本标准规定了螺纹规格为 M10~M48、B 级的小方头螺栓。

2 引用标准

- GB 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB 197 普通螺纹 公差与配合
- GB 2 紧固件 外螺纹零件的末端
- GB 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 5779.1 紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—一般要求
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。



末端按 GB 2 规定，无螺纹部分杆径约等于螺纹中径或等于螺纹大径。

表 1

mm

螺纹规格 d			M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	M36	M42	M48
b	$l < 125$		16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	—	—
	$125 < l < 200$		—	—	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
	$l > 200$		—	—	—	—	—	—	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
e min			9.93	12.53	16.34	20.24	22.84	26.21	30.11	34.01	37.91	42.9	45.5	52	58.5	69.94	82.03	96.05
K	公称		3.5	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	17	20	23	26
	min		3.26	3.76	4.76	5.76	6.71	7.71	8.71	9.71	10.65	11.65	12.65	14.65	16.65	19.58	22.58	25.58
	max		3.74	4.24	5.24	6.24	7.29	8.29	9.29	10.29	11.35	12.35	13.35	15.35	17.35	20.42	23.42	26.42
K' min			2.28	2.63	3.33	4.03	4.70	5.4	6.1	6.8	7.45	8.15	8.85	10.25	11.65	13.71	15.81	17.91
r min			0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	0.8	1	1	1	1.2	1.6
S	max		8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75
	min		7.64	9.64	12.57	15.57	17.57	20.16	23.16	26.13	29.16	33	35	40	45	53.5	63.1	73.1
X min			2	2.5	3.2	3.8	4.2	5	5	6.3	6.3	6.3	7.5	7.5	8.8	10	11.3	12.5
l																		
公称	min	max																
20	18.95	21.05																
25	23.95	26.05																
30	28.95	31.05																
35	33.75	36.25																
40	38.75	41.25																
45	43.75	46.25																
50	48.5	51.25																
(55)	53.5	56.5																
60	58.5	61.5					通											
(65)	63.5	66.5																
70	68.5	71.5						用										
80	78.5	81.5																
90	88.25	91.75							规									
100	98.25	101.75																
110	108.25	111.75								格								
120	118.25	121.75																
130	128	132										范						
140	138	142																
150	148	152											围					
160	158	162																
180	178	182																
200	197.7	202.3																
220	217.7	222.3																
240	237.7	242.3																
260	257.4	262.6																
280	277.4	282.6																
300	297.4	302.6																

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

材 料		钢
螺 纹	公 差	6 g
	标 准	GB 196、GB 197
机械性能	等 级	$d < 39$; 5.8、8.8; $d > 39$; 按协议
	标 准	GB 3098.1
公 差	产品等级	除第 3 章规定外, 其余按 B 级
	标 准	GB 3103.1
表 面 处 理		① 不经处理 ② 镀锌钝化 GB 5267
表 面 缺 陷		GB 5779.1
验 收 及 包 装		GB 90

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例:

螺纹规格 $d = M12$ 、公称长度 $l = 80\text{mm}$ 、性能等级为 5.8 级、不经表面处理的小方头螺栓的标记:
螺栓 GB 35 M12×80

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。