

六角头头部带孔螺栓 细牙 A 和 B 级

GB 32.3—88

代替 GB 32—76

Hexagon bolts with wire holes on head
— Fine pitch thread
— Product grade A and B

1 主题内容

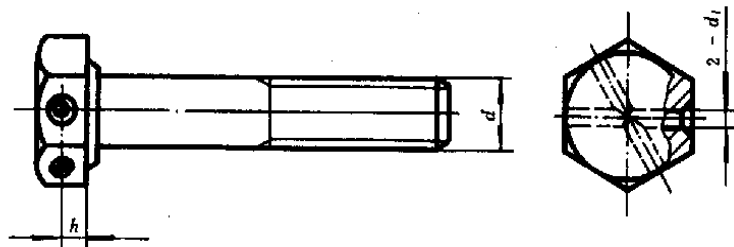
本标准规定了螺纹规格为 $M8 \times 1 \sim M48 \times 3$ 、A 和 B 级的六角头头部带孔螺栓。
该螺栓是在 GB 5785 的头部制出金属丝孔。

2 引用标准

GB 5785 六角头螺栓—细牙—A 和 B 级
GB 5278 紧固件 开口销孔和金属丝孔
GB 1237 紧固件的标记方法

3 尺寸

尺寸如下图及表所示。



其余的型式与尺寸按 GB 5785 规定。

		mm						
螺纹规格		M8 × 1	M10 × 1	M12 × 1.5	(M14 × 1.5)	M16 × 1.5	(M18 × 1.5)	M20 × 2
$d \times p$		—	(M10 × 1.25)	(M12 × 1.25)	—	—	—	(M20 × 1.5)
d_1	公称	2	2	2	2	3	3	3
	min	2	2	2	2	3	3	3
	max	2.25	2.25	2.25	2.25	3.25	3.25	3.25
$h \approx$		2.6	3.2	3.7	4.4	5.0	5.7	6.2

续表

mm

螺纹规格		(M22×2)	(M24×2)	M27×2	M30×2	M36×3	M42×3	M48×3
$d \times P$		—	—	—	—	—	—	—
d_1	公称	3	3	3	3	4	4	4
	min	3	3	3	3	4	4	4
	max	3.25	3.25	3.25	3.25	4.3	4.3	4.3
$h \approx$		7.0	7.5	8.5	9.3	11.2	13	15

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件

技术条件按GB 5785及GB 5278规定。

5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 $d = M12 \times 1.5$ 、公称长度 $l = 80 \text{ mm}$ 、性能等级为8.8级、表面氧化的六角头头部带孔螺栓的标记：

螺栓 GB 32.3 M12×1.5

附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。