

# 六角头头部带孔螺栓

## 细杆 B 级

Hexagon bolts with wire holes on head  
— Reduced shank — Product grade B

UDC 621.862.6

GB 32.2—88

代替 GB 32—76

### 1 主题内容

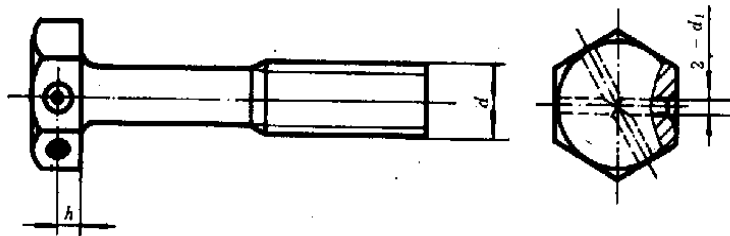
本标准规定了螺纹规格为 M 6 ~ M 20、细杆、B 级的六角头头部带孔螺栓。  
该螺栓是在 GB 5784 的头部制出金属丝孔。

### 2 引用标准

GB 5784 六角头螺栓—细杆—B 级  
GB 5278 紧固件 开口销孔和金属丝孔  
GB 1237 紧固件的标记方法

### 3 尺寸

尺寸如下图及表所示。



其余的型式与尺寸按 GB 5784 规定。

|             |     | mm   |      |      |      |        |      |      |
|-------------|-----|------|------|------|------|--------|------|------|
| 螺纹规格 $d$    |     | M 6  | M 8  | M 10 | M 12 | (M 14) | M 16 | M 20 |
| $d_1$       | 公称  | 1.6  | 2.0  | 2.5  | 3.2  | 3.2    | 3.2  | 4.0  |
|             | min | 1.6  | 2.0  | 2.5  | 3.2  | 3.2    | 3.2  | 4.3  |
|             | max | 1.85 | 2.25 | 2.75 | 3.5  | 3.5    | 3.5  | 3.25 |
| $h \approx$ |     | 2.0  | 2.6  | 3.2  | 3.7  | 4.4    | 5.0  | 6.2  |

注：尽可能不采用括号内的规格。

## 4 技术条件

技术条件按GB 5784及GB 5278规定。

## 5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例:

螺纹规格 $d = M12$ 、公称长度 $l = 80\text{mm}$ 、性能等级为5.8级、不经表面处理的六角头头部带孔螺栓的标记:

螺栓 GB 32.2 M12×80

---

### 附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。