

六角头螺杆带孔螺栓 细杆 B 级

GB 31.2-88

Hexagon bolts with split pin hole on shank —

代替 GB 31-76

Reduced shank—Product grade B

1 主题内容

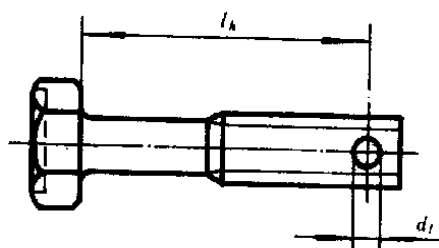
本标准规定了螺纹规格为M6 ~ M20、细杆、B 级的六角头螺杆带孔螺栓。
该螺栓是在GB 5784的杆部制出开口销孔。

2 引用标准

GB 5784 六角头螺栓—细杆—B 级
GB 5278 紧固件 开口销孔和金属丝孔
GB 1237 紧固件的标记方法

3 尺寸

尺寸如下图及表 1、表 2 所示。



其余的型式与尺寸按GB 5784规定。

表 1

mm

螺 纹 规 格 d		M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	M20
d_f	max	1.90	2.40	2.90	3.40	3.40	4.48	4.48
	min	1.50	2.00	2.50	3.00	3.00	4.00	4.00

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

公 称 l	d						
	6	8	10	12	(14)	16	20
	l_k						
25	22						
30	27	26					
35	32	31					
40	37	36	36				
45	42	41	41	40			
50	47	46	46	45	45		
(55)	52	51	51	50	50	49	
60	57	56	56	55	55	54	
(65)	62	61	61	60	60	59	59
70	67	66	66	65	65	64	64
80		76	76	76	75	74	74
90			86	85	85	84	84
100			96	95	95	94	94
110				105	105	104	104
120				115	115	114	114
130					125	124	124
140					135	134	134
150						144	144

4 技术条件

技术条件按GB 5784及GB 5278的规定。

5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 $d = M12$ 、公称长度 $l = 80\text{mm}$ 、性能等级为5.8级、不经表面处理的六角头螺杆带孔螺栓的标记：

螺栓 GB 31.2 M12×80

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。