

十字槽凹穴六角头螺栓

GB 29.2—88

Cross recessed hexagon bolts with indentation

代替 GB 29—76

1 主题内容

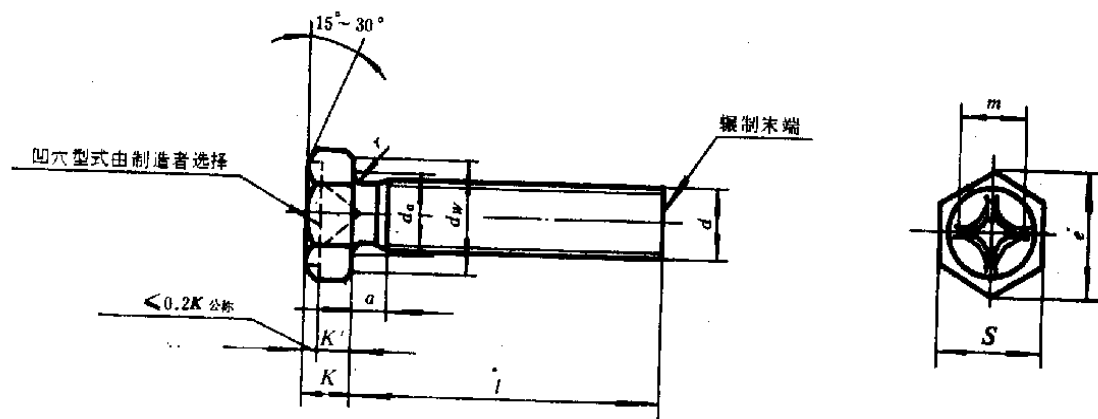
本标准规定了螺纹规格为M4～M8的十字槽凹穴六角头螺栓。

2 引用标准

- GB 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB 197 普通螺纹 公差与配合
- GB 2 紧固件 外螺纹零件的末端
- GB 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 944.1 螺钉用十字槽
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 5779.1 紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—一般要求
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表1所示。



末端按GB 2规定。

表 1

mm

螺 纹 规 格 d			M4	M5	M6	M8
a max			2.1	2.4	3	3.75
d_s max			4.7	5.7	6.8	9.2
d_w min			5.7	6.7	8.7	11.4
e min			7.50	8.63	10.89	14.20
K	公 称		2.8	3.5	4	5.3
	min		2.6	3.26	3.76	5.06
	max		3	3.74	4.24	5.54
K' min			1.8	2.3	2.6	3.5
r min			0.2	0.2	0.25	0.4
S	max		7	8	10	13
	min		6.64	7.64	9.64	12.57
十 字 槽 H 型	槽 号 No.		2		3	
	m 参 考		4	4.8	6.2	7.2
	插 入 深 度	max	1.93	2.73	2.86	3.86
		min	1.4	2.19	2.31	3.24
l						
公 称	min	max				
8	7.25	8.75				
10	9.25	10.75				
12	11.10	12.90	通			
(14)	13.10	14.90		用		
16	15.10	16.90		规		
20	18.95	21.05			格	
25	23.95	26.05			范	
30	28.95	31.05				围
35	33.75	36.25				
40	38.75	41.25				
45	43.75	46.25				
50	48.75	51.25				
(55)	53.50	56.50				
60	58.50	61.50				

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件

技术条件如表2所示。

表 2

材 料		钢
螺 纹	公 差	6 g
	标 准	GB 196、GB 197
机械性能	等 级	5.8
	标 准	GB 3098.1
公 差	产 品 等 级	B
	标 准	GB 3103.1
十 字 槽		H型 GB 944.1
表 面 处 理		① 不经处理 ② 镀锌钝化 GB 5267
表 面 缺 陷		GB 5779.1
验 收 及 包 装		GB 90

5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 $d = M5$ 、公称长度 $l = 20\text{mm}$ 、性能等级为5.8级、不经表面处理的十字槽凹穴六角头螺栓的标记：

螺栓 GB 29.2 M5 × 20

附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。